

## Sicher

Die Anwendung von Bauzink hat sich im Bereich der Dachentwässerung, der Dachdeckung und Fassadengestaltung als sicherer Schutz vor Witterungseinflüssen bewährt.

„Der Einsatz von Bauzink ist nicht nur aufgrund der mechanischen-technologischen Eigenschaften des Materials positiv zu bewerten; zusätzlich werden durch die Langlebigkeit, die günstige Energiebilanz und durch das annähernd 100% Recycling von Bauzink Ressourcen geschont.“ Auch die Abschwemmraten durch natürliche Bewitterung sind nach wissenschaftlichen Erkenntnissen nachweislich äußerst gering und für die Umwelt unbedenklich.

Um den kritischen Verbraucher möglichst umfassend und objektiv über den ausgewählten Werkstoff zu informieren, unterziehen verantwortungsbewusste Hersteller ihre Produkte einer freiwilligen Prüfung. Der Prüfkriterienkatalog wurde von den Experten der TÜV Rheinland Group entwickelt. Er definiert die Prüfverfahren und legt Grenzwerte fest. Als unabhängiges, akkreditiertes Institut prüfen und begutachten wir Ihr Erzeugnis.

Das QUALITY ZINC-Zeichen zeigt an:

- Die chemische Zusammensetzung der Zinklegierungen wird regelmäßig überprüft.
- Die mechanisch-technologischen Eigenschaften und die chemische Zusammensetzung werden ständig überwacht.
- Die Abmessungstoleranz wird regelmäßig überprüft.
- Haftungsübernahmeverträge mit Handwerksverbänden sichern materialbezogene und beratungsbedingte Gewährleistungsansprüche über die gesetzliche Produkthaftung hinaus ab.
- Das Qualitätsmanagement nach ISO 9001:2000 unterstützt gleichbleibende Prozesssicherheit.
- Die Zertifizierung nach ISO 14001 zeigt den hohen Stellenwert des Umweltschutzes im Unternehmen.
- Die AUB-Produktdeklaration nach ISO 14025, Typ III, dokumentiert die Umweltverträglichkeit der Produkte auf Basis einer Öko-Bilanz.

## Kontakt

Dokumentieren Sie Verantwortung. Setzen Sie ein Zeichen:



Ihr Ansprechpartner:

**TÜV Rheinland Group**  
TÜV Rheinland Produkt und Umwelt GmbH

Dr. Karl Sander

Am Grauen Stein  
51105 Köln

Telefon 02 21/8 06-29 58  
Fax 02 21/8 06-28 82

[www.tuv.com](http://www.tuv.com)

## QUALITY ZINC

### Der neue Qualitätsmaßstab für geprüftes Bauzink



## Setzen Sie auf Qualität

Mit dem QUALITY ZINC-Zeichen wird eine über das normale Maß hinausgehende Sorgfalt bei der Herstellung und Weiterverarbeitung von Bauzink dokumentiert. Mit QUALITY ZINC werden Produkte gekennzeichnet, die den strengen, über die Regelungen der Norm hinausgehenden Anforderungen des Prüfkriterienkataloges entsprechen.

Dieser setzt hohe Maßstäbe insbesondere hinsichtlich der mechanisch-technologischen Eigenschaften und der chemischen Zusammensetzung.

Das QUALITY ZINC-Zeichen garantiert eine unabhängige Kontrolle des Werkstoffes. Dies schafft Vertrauen.

## Prüfkriterien QUALITY ZINC für Tafeln und Bänder

Stand 01/2006

Prüfmerkmal	DIN EN 988	QUALITY ZINC	
		Standard (walzblank, blaugrau)	Cu-hochlegiert (schiefergrau)
<b>Chemische Zusammensetzung</b>			
Zink	Zn 99,995 % (Z1 gemäß DIN EN 1179)	Zn 99,995 % (Z1 gemäß DIN EN 1179)	Zn 99,995 % (Z1 gemäß DIN EN 1179)
Kupfer	Cu: 0,08 – 1,0 %	Cu: 0,1 – 0,18 %	Cu: 0,8 – 1,0 %
Titan	Ti: 0,06 – 0,2 %	Ti: 0,07 – 0,12 %	Ti: 0,07 – 0,12 %
Aluminium	Al: max. 0,015 %	Al: max. 0,015 %	Al: max. 0,015 %
<b>Abmessungstoleranzen gängiger Maße</b>			
Blech- und Banddicke	± 0,03 mm	± 0,020 mm	± 0,020 mm
Blech- und Bandbreite	+ 2/-0 mm	+ 2/-0 mm	+ 2/-0 mm
Blechlänge	+ 10/-0	+ 2/-0 mm	+ 2/-0 mm
<b>Mechanisch-technologische Eigenschaften</b>			
0,2 %-Dehngrenze (R <sub>p0,2</sub> )	min. 100 N/mm <sup>2</sup>	min. 110 N/mm <sup>2</sup>	min. 130 N/mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit (R <sub>m</sub> )	min. 150 N/mm <sup>2</sup>	min. 150 N/mm <sup>2</sup>	min. 170 N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung (A <sub>50</sub> )	min. 35 %	min. 40 %	min. 60 %
Vickershärte (HV3)	-	min. 45	min. 45
Faltversuch	Keine Risse auf der Biegekante	Keine Risse auf der Biegekante	Keine Risse auf der Biegekante
Aufbiegen nach Faltversuch	-	Kein Aufbiegebruch	Kein Aufbiegebruch
Faltzugversuch	-	D min. 0,7 <sup>1)</sup>	D min. 0,7 <sup>1)</sup>
Erichsentiefung	-	min. 8,0 mm	min. 8,0 mm
Bleibende Dehnung im Zeitstandsversuch (R <sub>p0,1</sub> )	max. 0,1 %	max. 0,1 %	max. 0,1 %
Säbelförmigkeit	max. 1,5 mm/m	max. 1,0 mm/m	max. 1,0 mm/m
Planheit	max. 2,0 mm Wellenhöhe	max. 1,5 mm Wellenhöhe	max. 1,5 mm Wellenhöhe
<b>Überwachung</b>			
Fremdüberwachung	-	6 x jährlich, Werkentnahme <sup>2)</sup>	6 x jährlich, Werkentnahme <sup>2)</sup>
<b>Zertifizierung</b>			
Qualitätsmanagement	-	Zertifiziert nach ISO 9001	Zertifiziert nach ISO 9001
Umweltmanagement	-	Zertifiziert nach ISO 14001 Umwelt- Produktdeklaration nach ISO 14025, Typ III	Zertifiziert nach ISO 14001 Umwelt- Produktdeklaration nach ISO 14025, Typ III
<b>Gewährleistung</b>			
		Erweiterte Gewährleistung über 10 Jahre auf Material und Beratung für den Verarbeiter <sup>3)</sup>	Erweiterte Gewährleistung über 10 Jahre auf Material und Beratung für den Verarbeiter <sup>3)</sup>

1) Biegung um 180°, danach Aufbiegen der Köpfe der Probe um 90° und Durchführung eines Zugversuchs; D = (Zugfestigkeit der Faltprobe)/(Zugfestigkeit des Werkstoffes)

2) Prüfung der mechanisch-technologischen Eigenschaften und der chemischen Zusammensetzung. Neutrale Probeentnahme durch die TÜV Rheinland Group

3) Verträge mit Berufsverbänden der Klempner und Dachdecker in Deutschland

**Mitgeltende Normen:** Es gelten die technischen Regeln und die jeweiligen Werksnormen und Prüfverfahren des Herstellers.